

TCXV 55 – TCXV 75

ASPIRATEUR INDUSTRIEL TRIPHASE

- Conçu pour des travaux industriels, pour des déchets et des milieux difficiles
- Construit en matériaux très résistants
- Corps en acier et les bacs de récupération en poudre époxy
- Turbine coaxiale à deux étages puissante – 380 V Triphasé
- Possibilité de travailler en continu 24h/24h
- La turbine est complètement intégrée dans le carter de protection insonorisé
- Particularités :
 - Facilement manœuvrable
 - Manipulation facile des bacs supérieur et inférieur
 - Grande surface filtrante (+ de 18000 cm²)
 - Nettoyage mécanique du filtre, possibilité en option d'un vibreur électrique
 - Gamme complète de filtres: HEPA et ULPA, filtre calorifuge, téflon, etc...
 - A l'intérieur de la cuve, un effet cyclonique maintient éloigné du filtre les déchets
- Nous avons à disposition un grand éventail d'accessoires et de filtres pour des applications spécifiques telles que :
 - Industries pharmaceutiques et agro-alimentaire
 - Industries du bois
 - Nettoyage des fours : accessoires calorifuges
 - Industrie métallurgique : bac de séparation pour les copeaux en métal et les liquides afin de récupérer les éléments solides
 - Bâtiments : filtres spéciaux pour la poussière fine de ciment ou autres
 - Lavage automobile et garages
 - Et de nombreuses autres applications

Il existe également une version INOX particulièrement orientée pour l'industrie pharmaceutique et agro-alimentaire.



TCXV 55 – TCX75

Caractéristiques techniques

	<u>TCXV 55</u>	<u>TCXV75</u>
Voltage	380V Triphasé	380V Triphasé
Puissance	4000W – 5,5 CH	5500W – 7,5 CH
Dépression	330 m/Bar	320 m/bar
Débit d'air	105 l/sec	156 l/sec
Capacité de la cuve	100 l	100 l
Poids	138 kg	153 kg
Surface filtrante	27300 cm ²	27300 cm ²
Niveau sonore	----	----
Degré de protection	IP 55	IP 55
Accessoires	Flexible d'aspiration de 2,8 m	
Nettoyage du filtre	manuel	
Dimensions	long.115cm x larg.65cm x h.153cm	
Normes et certifications	CE - RoHS	